

НАЗНАЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка чугунная с обрезиненным клином и невыдвижным шпинделем фланцевая чугунная 304939р предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах для воды при температуре до 130 °С. Задвижка подходит для без колесной установки прямо в землю. Цвет корпуса синий. Температура окружающей среды от -60 до +40. Температура рабочей среды не более 130 °С. Имеет фланцевый тип соединения. Управление - электропривод.

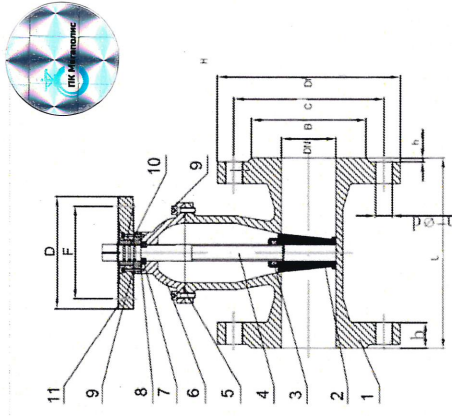
Габариты		304939р										
Давление рабочее, РН		1,0 МПа (10 кг/см²)										
	Проход условный DN (мм)	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	
	Строительная длина, L (мм)	210	230	250	270	290	310	350	390	430	470	
	Высота, Н (мм)	415	505	600	680	782	880	1055	1260	1390	1520	
	Масса, кг	34	53	74	108	140	220	380	450	800	1150	
Тип соединения, d, DN, D, D1		Ответные фланцы - по ГОСТ 12815-80, 12820-80, 12821-80, 33259-2015										
Средний ресурс до замены, циклов		2000										
Средний срок службы, лет		5										

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Высокопрочный чугун (ВЧ40)
2	Клин	Ковкий чугун + EPDM
3	Гайка штока	Латунь
4	Шток	Нерж. сталь (SS420)
5	Уплотнительное кольцо	EPDM
6	Крышка	Высокопрочный чугун (ВЧ40)
7	Прокладка	Латунь
8	Кольцевое уплотнение	EPDM
9	Болты	Углеродистая сталь
10	Кольцевое уплотнение	EPDM
11	Фланец	Высокопрочный чугун (ВЧ40)

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

К эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший правила безопасности труда. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работу по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе. В процессе эксплуатации, пуско-наладочных работ не допускается использовать задвижки в качестве регулирующего устройства.



ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Перед монтажом произвести наружный осмотр задвижки на отсутствие повреждений, проверить легкость и плавность хода клина. Непосредственно перед установкой задвижек на трубопровод необходимо произвести расконсервацию внутренних полостей горячей водой с последующей сушкой. Монтаж задвижек следует производить только в закрытом положении.

При монтаже необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов. Задвижки не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерности затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снимающие нагрузку на задвижку от трубопровода.

Задвижки устанавливаются в местах, доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др. Задвижки устанавливаются на горизонтальный трубопровод маховиком вверх (допускается отклонение до 90 градусов в любом направлении), на вертикальном трубопроводе - любое. Направление движения рабочей среды - любое.

Не реже 1 раза в месяц производится профилактическое открытие и закрытие для очистки затвора.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование неисправности	Способы устранения		
Нарушена герметичность «корпус - крышка»	1 Уплотнить прокладку дополнительной подтяжкой гаек равномерно, без перекосов.	2	При необходимости заменить прокладку.
Нарушена герметичность сальника	1 Уплотнить сальник подтяжкой гаек предварительно осадить сальниковую втулку вниз по штоку, затем равномерно затянуть.	2	При необходимости заменить сальниковую набивку.
Нарушение герметичности затвора (не держит клин)	1 Произвести несколько срабатываний задвижки (открыть-закрыть).	2 Несильными ударами по шпинделю добиться дополнительного поворота маховика задвижки (при необходимости использовать сантехнический ключ. Клин должен плотно садиться в седло).	3 Разобрать задвижку и притереть поверхности корпуса и клина.

ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 ЕАЭС N RU Д-РУ.РА02.В.52091/22 срок действия до 16.03.2027
- Декларация о соответствии ТР ТС 032/2013 ЕАЭС N RU Д-РУ.РА02.В.52064/22 срок действия до 16.03.2027
- Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.14.11-001-27709620-2022.
- Продукция соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования». ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»
- Требования технического регламента соблюдаются в соответствии с государственным стандартом ГОСТ Р 53672-2009 (от 01.01.2011).
- Работы по диагностике и опрессовке трубопроводной арматуры проводятся в соответствии с нормами и государственными стандартами ГОСТ Р 54808-2011 и ГОСТ Р 53402-2009.
- Опрессовка трубопроводной арматуры производится на специализированных стендах СУП. 200-32-2Т и СУТW400-32.
- Работа на стендах производится в соответствии с общими требованиями безопасности ГОСТ 12.2.003-91.
- Присоединительные размеры ответных фланцев соответствуют ГОСТ 12815-80, 12820-80, 12821-80, 33259-2015.
- Строительные длины задвижек соответствуют ГОСТ 3706-93.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Задвижка в сборе - 1шт
Паспорт - 1 экземпляр на изделие
Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийные обязательства распространяются на дефекты, возникшие по вине заводской изготовителя. По вопросам ремонта, рекламации и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Екатеринбург, ул. Чистопольская, 6, оф. 213, +7 (343) 379-01-49, либо по МЕСТУ ПРИОБРЕТЕНИЯ.

Изготовлено: ООО ПК «Мегалис»
Страна изготовитель: Россия.
Наименование товара: Задвижка с обрезиненным клином и невыдвижным шпинделем фланцевая чугунная под электропривод 304939р.

Отметка ОТК

Подпись продавца

