

НАЗНАЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка из легированной стали клиновая с выдвижным шпинделем предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке воды, пара, жидких неагрессивных нефтепродуктов, жидких неагрессивных сред по отношению к материалам самого изделия.

Температура окружающей среды от -60 до +40. Температура рабочей среды не более 425 °С.

Имеет фланцевый тип соединения.

Ручное управление (маховик).

Габариты	30лс41нж									
Давление рабочее, РН	1,6 МПа (16 кгс/см²)									
Проход условный DN (мм)	50	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Строительная длина, L (мм)	180	210	230	325	280	330	450	500	550	600
Высота, H (мм)	275	325	375	440	510	678	760	935	1100	1300
Масса, кг	13	21	30	35	65	85	125	175	250	375
Тип соединения, D, DN, D1	Отвертвые фланцы - по ГОСТ 12815-80, 12820-80, 12821-80, 33259-2015									
Средний ресурс до замены, циклов	2000									
Средний срок службы, лет	5									

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Сталь 20ГЛ (наплавка ЦН-12)
2	Крышка	Сталь 20ГЛ (наплавка ЦН-12)
3	Маховик	Ковкий чугун
4	Клин	Сталь 20ГЛ наплавка Сталь 20Х13
5	Сальниковое уплотнение	АГИ, ТРГ
6	Гайка	Сталь 35Л
7	Болт	Сталь 35Л
8	Болт откидной	Сталь 35Л
9	Подшипник	по ГОСТ 7872-89
10	Уплотнитель между корпусом и крышью	Паронит, ТРГ

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

К эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший правила безопасности труда.

Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работу по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

В процессе эксплуатации, пуско-наладочных работ не допускается использование задвижки в качестве регулирующего устройства.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование неисправности	Способы устранения		
Нарушена герметичность «корпус - крышка»	1 Уплотнить прокладку дополнительной подтяжкой гаек равномерно, без перекосов.	2	При необходимости заменить прокладку.
Нарушена герметичность сальника	1 Уплотнить сальник подтяжкой гаек предварительно легким постукиванием осадить сальниковую втулку вниз по штоку, затем равномерно затянуть.	2	При необходимости заменить сальниковую набивку.
Нарушение герметичности затвора (не держит клин)	1 Произвести несколько срабатываний задвижки (открыть-закрыть).	2 Несильными ударами по шпindelю добиться дополнительного поворота маховика задвижки (при необходимости использовать сантехнический ключ. Клин должен плотно садиться в седло).	3 Разобрать задвижку и притереть поверхность корпуса и клина.

ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 ЕАЭС N RU Д-РУ.РА02.В.52091/22 срок действия до 16.03.2027
- Декларация о соответствии ТР ТС 032/2013 ЕАЭС N RU Д-РУ.РА02.В.52064/22 срок действия до 16.03.2027
- Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.14.11-001-27709620-2022.
- Продукция соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования». ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"
- Требования технического регламента соблюдаются в соответствии с государственным стандартом ГОСТ Р 53672-2009 (от 01.01.2011).
- Работы по диагностике и опрессовке трубопроводной арматуры проводятся в соответствии с нормами и государственными стандартами ГОСТ Р 54808-2011 и ГОСТ Р 53402-2009.
- Опресовка трубопроводной арматуры производится на специализированных стендах СУПЛ 200-32-2Т и СУПВ400-32.
- Работа на стендах производится в соответствии с общими требованиями безопасности ГОСТ 12.2.003-91.
- Присоединительные размеры ответных фланцев соответствуют ГОСТ 12815-80, 12820-80, 12821-80, 33259-2015.
- Строительные длины задвижек соответствуют ГОСТ 3706-93.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Задвижка в сборе - 1шт
Паспорт - 1 экземпляр на изделие

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

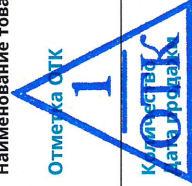
Гарантийные обязательства распространяются на дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. По вопросам ремонта, рекламации и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Екатеринбург, ул. Адмирала Ушакова д.27, +7 (343) 379-01-49, либо по МЕСТУ ПРИОБРЕТЕНИЯ.

Изготовлено: ООО ПК «Мегаполис»

Страна изготовитель: Россия.

Наименование товара: Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30лс41нж

Отметка ОТК



Подпись продавца

