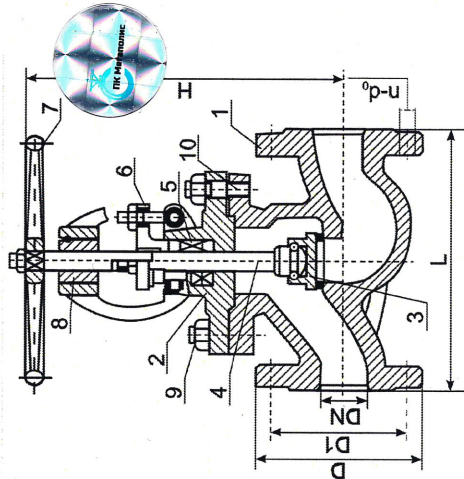


НАЗНАЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вентиль запорный стальной фланцевый предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке воды, пара, жидких неагрессивных нефтепродуктов, жидких неагрессивных сред по отношению к материалам самого изделия. Температура окружающей среды от -40 до +40. Температура рабочей среды не более 225 °С. Имеет фланцевый тип соединения. Ручное управление (маховик).

Габариты		15с65нж									
Давление рабочее, РН	1,6 Мпа (16 кгс/см ²)										
Прокhod условный DN (мм)	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Строительная длина, L (мм)	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	
Высота, H (мм)	195	200	225	252	265	310	330	375	420	490	
Масса, не менее кг	5	5	7,5	9,5	9,1	17,8	24,2	21,6	27	51	
Тип соединения, d, DN, D, D1	Ответные фланцы - по ГОСТ 12815-80, 12820-80, 12821-80, 33259-2015										
Средний ресурс до замены, циклов	3000										
Средний срок службы, лет	5										



ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Перед монтажом произвести наружный осмотр вентили на отсутствие повреждений, проверить легкость и плавность хода клина. Непосредственно перед установкой вентилей на трубопроводе необходимо произвести расконсервацию внутренних полостей горячей водой с последующей сушкой.

Монтаж вентилей следует производить только в закрытом положении.

При монтаже необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов. Вентили не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, скатание, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снимающие нагрузку на задвижку от трубопровода.

Вентили устанавливаются в местах, доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др. Вентили устанавливаются на горизонтальный трубопровод маховиком вверх (допускается отклонение до 90 градусов в любом направлении), на вертикальном трубопроводе - любое. Направление движения рабочей среды - любое.

Не реже 1 раза в месяц производится профилактическое открытие и закрытие для чистки затвора.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

К эксплуатации и обслуживанию вентилей допускается персонал, изучивший правила безопасности труда. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить ремонт в наличии давления рабочей среды в трубопроводе. В процессе эксплуатации, пуско-наладочных работ не допускается использование регулирующего устройства.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование неисправности	Способы устранения		
Нарушена герметичность «корпус - крышка»	1 Уплотнить прокладку дополнительной подтяжкой гаек равномерно, без перекосов.	2 При необходимости заменить прокладку.	
Нарушена герметичность сальника	1 Уплотнить сальник легкой гайкой предварительно осадить сальниковую втулку вниз по штоку, затем равномерно затянуть.	2 При необходимости заменить сальниковую набивку.	
Нарушение герметичности затвора (не держит клин)	1 Произвести несколько срабатываний задвижки (открыть-закрыть).	2 Несильными ударами по шпинделю добиться дополнительного поворота маховика задвижки (при необходимости использовать сантехнический ключ, Клин должен плотно садиться в седло).	3 Разобрать задвижку и притереть поверхности корпуса и клина.

ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 ЕАЭС N RU Д-RU.РА02.В.52091/22 срок действия до 16.03.2027
- Декларация о соответствии ТР ТС 032/2013 ЕАЭС N RU Д-RU.РА02.В.52064/22 срок действия до 16.03.2027
- Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.14.11-001-27709620-2022.
- Продукция соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования». ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».
- Требования технического регламента соблюдаются в соответствии с государственным стандартом ГОСТ Р 53672-2009 (от 01.01.2011).
- Работы по диагностике и опрессовке трубопроводной арматуры проводятся в соответствии с нормами и государственными стандартами ГОСТ Р 54808-2011 и ГОСТ Р 53402-2009.
- Опрессовка трубопроводной арматуры производится на специализированных стендах СУП. 200-32-2Т и СУТW400-32.
- Работа на стендах производится в соответствии с общими требованиями безопасности ГОСТ 12.2.003-91.
- Присоединительные размеры ответных фланцев соответствуют ГОСТ 12815-80, 12820-80, 12821-80, 33259-2015.
- Строительные длины вентилей соответствуют ГОСТ 3706-93.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Задвижка в сборе - 1шт
Паспорт - 1 экземпляр на изделие

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Гарантийные обязательства распространяются на дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. По вопросам ремонта, рекламации и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Екатеринбург, ул. Адмирала Ушакова Д.27, 17 (343) 379-01-49, либо по МЕСТУ ПРИОБРЕТЕНИЯ.

Изготовлено: ООО ПК «Мегалполис»

Страна изготовитель: Россия.

Наименование товара: Вентиль запорный стальной фланцевый 15с65нж

Отметка ОТК

Подпись продавца

