

# DYARM

**КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ДВУСТВОРЧАТЫЕ / DN 50-600 / PN 10-16 /  
МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ**

**ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ**

Телефон: **8 (800) 250 80 03** Бесплатно по России Адрес: г.Ростов-на-Дону, ул. Нансена, 109  
Электронная почта: [info@dyarm.net](mailto:info@dyarm.net) Сайт производителя: <https://dyarm.net>

## КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ДВУСТВОРЧАТЫЕ / DN 50-600 / PN 10-16 / МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ

Телефон: **8 (800) 250 80 03** Бесплатно по России Адрес: г.Ростов-на-Дону, ул. Нансена, 109  
Электронная почта: [info@dyarm.net](mailto:info@dyarm.net) Сайт производителя: <https://dyarm.net>



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

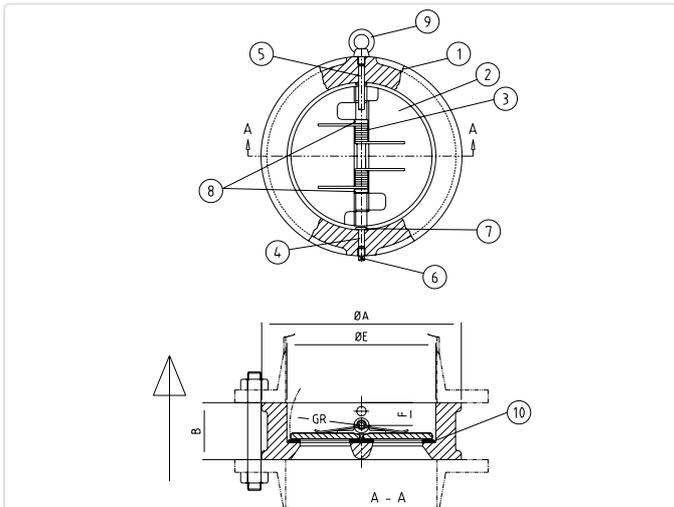
|                          |                  |
|--------------------------|------------------|
| Внутренний диаметр DN:   | 50 — 600 мм      |
| Номинальное давление PN: | 10/16 бар        |
| Рабочая температура:     | от -2 до +120 °С |
| Тип присоединения:       | межфланцевый     |
| Материал корпуса:        | чугун GG25       |



### ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

**Описание:** Клапаны обратные двустворчатые межфланцевые необходимы для автоматического перекрытия трубопроводов при прекращении подачи среды. Двустворчатый клапан имеет литой цилиндрический корпус из чугуна. В корпусе имеется запирающий элемент в виде двух створок, которые расположены на одной оси. Клапан устанавливается между фланцами, приваренными к трубам. Движение потока (по стрелке на корпусе) должно складывать створки. При нормальном давлении в системе створки складываются, не препятствуя движению потока. При падении давления подпружиненные створки становятся на уплотнение и перекрывают обратный поток среды. Тем самым происходит автоматическая защита всех элементов арматуры (включая насосы) от гидроудара. Рабочее давление PN 10-16 бар. Условные проходы DN 50-600 мм.

**Применение:** Клапаны обратные двустворчатые межфланцевые широко применяется в коммунальном хозяйстве (ГВС, ХВС, напорная канализация) и в различных отраслях промышленности. Используются в различных производственных трубопроводах систем отопления и водоснабжения, а также пищевой промышленности.



### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

|                       |                             |
|-----------------------|-----------------------------|
| 1. Корпус:            | чугун GG25                  |
| 2. Диск:              | нержавеющая сталь AISI316   |
| 3. Пружина:           | нержавеющая сталь AISI304   |
| 4. Ось шарнира:       | нержавеющая сталь AISI316   |
| 5. Стопорный штифт:   | нержавеющая сталь AISI316   |
| 6. Штекер:            | углеродистая сталь          |
| 7. Подшипник корпуса: | PTFE                        |
| 8. Подшипник пружины: | PTFE                        |
| 9. Болт с проушиной:  | кованная углеродистая сталь |
| 10. Седло:            | EPDM                        |

**ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ**

| DN  | ØA   |      | ØE  | B   | GR    | F  | Вес  |
|-----|------|------|-----|-----|-------|----|------|
|     | PN10 | PN16 |     |     |       |    |      |
| 50  | 107  |      | 65  | 43  | 28,8  | 19 | 1,4  |
| 65  | 127  |      | 80  | 46  | 36,1  | 20 | 1,8  |
| 80  | 142  |      | 94  | 64  | 43,4  | 28 | 2,9  |
| 100 | 162  |      | 117 | 64  | 52,8  | 27 | 4,35 |
| 125 | 192  |      | 145 | 70  | 65,7  | 30 | 5,6  |
| 150 | 218  |      | 170 | 76  | 78,6  | 31 | 7,5  |
| 200 | 273  |      | 224 | 89  | 104,4 | 33 | 13,3 |
| 250 | 328  |      | 265 | 114 | 127   | 50 | 22,5 |
| 300 | 378  |      | 310 | 114 | 148,3 | 43 | 30,5 |
| 350 | 438  |      | 360 | 127 | 172,4 | 45 | 48   |
| 400 | 488  |      | 410 | 140 | 197,4 | 52 | 72   |
| 450 | 538  | 450  | 450 | 152 | 217,8 | 58 | 102  |
| 500 | 592  | 505  | 505 | 152 | 241   | 58 | 125  |
| 600 | 695  | 65   | 624 | 178 | 295,4 | 73 | 165  |

## ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Данная Гарантия Поставщика (Производителя) о соответствии всех характеристик, параметров и свойств поставляемого оборудования требованиям эксплуатации, действительна при условии соблюдения Потребителем требований эксплуатации, правил хранения, перемещения и монтажа.

Производитель дает гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев. Он распространяется на любую модель (DN, PN) обратного клапана, но не позднее 12 месяцев с момента отгрузки оборудования со склада Поставщика (Производителя).

Невыполнение Потребителем требований и условий, указанных во всех разделах паспорта, является основанием для Производителя аннулировать свои гарантийные обязательства.

## ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировка (перевозка, перемещение) обратных клапанов должна производиться без механических повреждений и перепадов температур.

Хранить оборудование следует в складских помещениях, под навесом, в местах, защищенных от атмосферных осадков, пыли, песка и других загрязнений, а также прямых солнечных лучей при температуре: -40...+65 °С. Транспортировка и хранение обратных клапанов производится в соответствии с ГОСТ 15150-69.

## ПРАВИЛА МОНТАЖА

### Общие требования к монтажу трубопроводной арматуры

Основные правила и требования, которые необходимо соблюдать, выполняя монтаж любой запорной арматуры:

1. Очистка трубопровода (любым способом) до установки арматуры. Вторичная чистка трубопровода делается после установки оборудования.
2. Установочные фланцы должны иметь ровную рабочую плоскость без каких-либо дефектов.
3. Установка изделий должна производиться только на прямолинейном участке трубопровода.
4. При больших DN устройств и тяжелых приводах, нужно предусмотреть дополнительную опору под устройства, чтобы избежать преждевременного разрушения прокладок или винтов.
5. Правильная установка любой трубопроводной арматуры обеспечит ее надежную работу во все время эксплуатации. К монтажу допускаются лица прошедшие инструктаж, либо лица, изучившие инструкцию по конкретному изделию, знающие правила охраны труда и имеющие опыт в установке подобного оборудования.

### Перед монтажом

Перед монтажом обратного клапана необходимо ознакомиться с общими правилами по монтажу трубопроводной арматуры и настоящей инструкцией. Необходимо проверить:

1. Проверьте соответствие данного оборудования с рабочими параметрами трубопроводной системы и общими условиями, прежде всего PN и DN.
2. Убедитесь в нормальном функционировании обратного клапана до установки на трубопровод (проверить свободное движение запирающего шара внутри корпуса).

### Требование во время монтажа

Во время монтажа необходимо соблюдать следующие условия:

1. Неукоснительно соблюдать 5 пунктов общих требований к монтажу трубопроводной арматуры.
2. Обратный клапан устанавливается строго по направлению потока (стрелка на корпусе).
3. Допускается установка устройства на вертикальном, наклонном или на горизонтальном участке трубопровода.
4. Не разрешается установка клапана крышкой вбок.
5. Обязательно необходимо устанавливать прокладки между фланцами устройства и ответными фланцами трубопровода. Прокладка располагается равномерно по всей площади крепления.
6. Болты фланцевых соединений затягиваются в 2-3 подхода (крест-накрест).
7. Если клапан обратный устанавливается с помощью грузоподъемного оборудования, запрещается снимать и ослаблять грузозахватные приспособления, до полной установки арматуры в трубопроводе.

## ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Использование обратного клапана разрешается только в роли защитного устройства от обратного потока. Запрещено использование клапана, в роли запирающего устройства.

В процессе эксплуатации нельзя допускать изгибов, сжатий, растяжений, перекосов, перетяжки болтов. Следует избегать вибрации и других нагрузок.

В нормальных условиях обратные клапаны не требуют никакого дополнительного обслуживания.

Для безаварийной работы устройства рекомендуется несколько раз в год производить проверку уплотнений для шара на их целостность и отсутствие трещин.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Обратные клапаны – это устройства, работающие под повышенным давлением. Они являются источниками повышенной опасности. Необходимо соблюдать основные меры безопасности:

1. К установке допускаются обратные клапаны, которые подходят к перекачиваемым средам (по агрессивности) и параметрам трубопроводной системы: DN, PN.
2. При любых манипуляциях с оборудованием, крайне необходим предварительный сброс давления среды. Работа под давлением запрещена.

3. Не допускается превышение паспортных параметров среды (температура и давление), которые рекомендованы для данных обратных клапанов.

### **ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ**

Перемещение трубопроводной арматуры нужно производить с осторожностью с помощью подъемного оборудования (таль, полиспаст, лебедка, подъемный кран) или вручную, избегая повреждения. Необходимо избегать падения изделий.

Строповку оборудования производить за корпус или за специальные приспособления (рым болт, проушины) или за корпус. Запрещается производить строповку за внешние узлы. Используйте матерчатые стропы, чтобы избежать повреждения защитного покрытия арматуры.

### **СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

1. \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ шт.

2. \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ шт.

3. \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ шт.

4. \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ шт.

Дата продажи \_\_\_\_\_ г.

Начальник ОТК \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ (Фамилия И.О. / Подпись)

Штамп ОТК