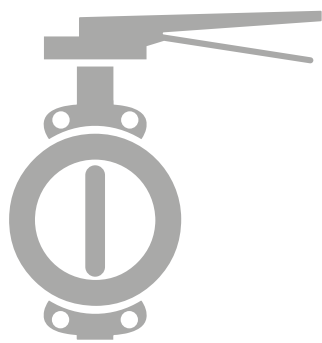




DYARM

**ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ С РЕДУКТОРОМ / ДИСК -
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН/ DN 50-1200 / PN 10-16 / МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ**

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ С РЕДУКТОРОМ / ДИСК - ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН/ DN 50-1200 / PN 10-16 / МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ

Телефон: **8 (800) 250 80 03** Бесплатно по России Адрес: г.Ростов-на-Дону, ул. Нансена, 109
Электронная почта: info@dyarm.net Сайт производителя: <https://dyarm.net>



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

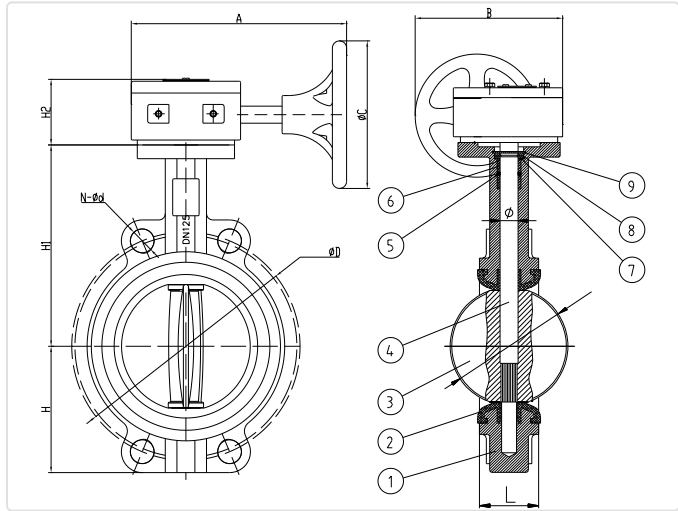
Внутренний диаметр DN:	50 — 1200 мм
Номинальное давление PN:	10/16 бар
Рабочая температура:	- 15°C ... + 120°C
Тип управления:	редуктор
Тип присоединения:	межфланцевый



ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Описание: Затвор поворотный дисковый межфланцевый изготавливается в чугунном корпусе, имеющем два калиброванных среза для межфланцевой установки. Монтаж затвора на ответные фланцы трубопровода, производится на шпильки или болты через паронитовые прокладки. В корпусе изделия установлена вертикальная стальная ось с запирающим диском. Ось приводится во вращение ручным маховиком с редуктором, это значительно уменьшает усилия при работе с затвором на трубопроводах больших диаметров. Корпус поворотного дискового затвора с редуктором сделан из чугуна. Запирание устройства основано на повороте диска с различным покрытием внутри седла из различных уплотнительных материалов. Угол поворота 90 градусов. Затворы поворотные с редуктором имеют различные условные проходы (DN): от 50 до 1200 мм.

Применение: Затворы межфланцевые дисковые поворотные с редуктором и ручным приводом широко используются для монтажа на различных трубопроводах коммунального хозяйства (магистральных, внутриквартальных и локальных) горячего и холодного водоснабжения, отопления, пожарном хозяйстве и перекачке шахтных вод.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

1. Корпус:	высокопрочный чугун
2. Седло:	EPDM
3. Диск:	высокопрочный чугун
4. Шток:	нержавеющая сталь SS420=AISI420
5. Подшипник:	PTFE
6. Уплотнительное кольцо:	NBR
7. Шайба:	нержавеющая сталь SS410=AISI410
8. Половинчатая шайба:	нержавеющая сталь SS410=AISI410
9. Пружинное стопорное кольцо:	конструкционная сталь

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

DN	ØD		N-Ød	L	H1	H	H2	A	B	ØC	Крутящий момент, Н*м	
	PN10	PN16									PN10	PN16
50	125	125	4-18	43	130	80	60	149	162	Ø136	15	23
65	145	145	4-18	46	145	89	60	149	162	Ø136	20	29
80	160	160	4-18		156	95	60	149	162	Ø136	30	39
100	180	180	4-18	52	169	114	60	149	162	Ø136	50	59
125	210	210	4-18	56	191	127	60	149	162	Ø136	60	72
150	240	240	4-22		211	139	60	149	162	Ø136	90	100
200	295	295	4-22	60	245	175	71	193	267	Ø267	160	186
250	350	355	4-26	68	283	203	71	193	267	Ø267	270	350
300	400	410	4-26	78	319	242	77	210	288	Ø267	390	560
350	460	470	4-26		345	267	77	210	288	Ø267	500	950
400	515	525	4-30	102	370	320	99	210	425	Ø379	897	1400
450	565	585	4-30	112	410.5	335	150	220	317	Ø300	1450	1950
500	620	620	4-33	127	467	379	175	317	317	Ø300	1800	2500
600	725	725	4-33	154	540	470	208	334	317	Ø300	3450	3800
700	840	840	24-36	163	640	520	215	280	435	Ø379	3000	3528
800	950	950	24-39	188	681	591	215	280	435	Ø379	4400	4650
900	1050	1050	28-39	204	733	639	245	330	435	Ø379	6800	7275
1000	1160	1170	28-42	215	820	705	245	330	485	Ø379	7500	8468
1200	1380	1390	32-48	350	942	846	320	440	485	Ø430	8900	9600

ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Гарантия Поставщика (Производителя) о соответствии требованиям эксплуатации всех заявленных характеристик, параметров и свойств запорного оборудования, действительна при условии соблюдения Потребителем правил и требований эксплуатации, правил хранения, перемещения и монтажа.

Производитель дает 12 месячный гарантийный срок использования любой модели затвора поворотного межфланцевого, со дня ввода оборудования в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев с момента отгрузки оборудования со склада Поставщика (Производителя).

Невыполнение Потребителем требований и условий, указанных во всех разделах паспорта, является основанием для Производителя аннулировать свои гарантийные обстоятельства.

ХРАНИЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировка (перевозка, перемещение) любой модели (с рукояткой или редуктором) затвора поворотного межфланцевого должна производиться при температуре воздуха: -40°? ... +65°?. ??? ?????????? ?????????? ? ?????????? ??????????.

Хранить оборудование следует в складских помещениях, под навесом, в местах, защищенных от атмосферных осадков, пыли, песка и других загрязнений, а также прямых солнечных лучей. При хранении поворотных затворов необходимо не менее 2-х раз в год осматривать арматуру, удалить пыль и грязь, желательно нанести на седловое уплотнение затворов силиконовую смазку.

Транспортировка и хранение устройств выполняется в соответствии с ГОСТ 15150-69.

ПРАВИЛА МОНТАЖА

Общие требования к монтажу трубопроводной арматуры

Основные правила и требования, которые необходимо соблюдать, выполняя монтаж любой трубопроводной арматуры:

- 1. Очистка трубопровода (любым способом) до установки арматуры. Вторичная чистка трубопровода делается после установки оборудования.
- 2. Установочные фланцы должны иметь ровную рабочую плоскость без каких-либо дефектов.
- 3. Установка изделий должна производиться только на прямолинейном участке трубопровода.
- 4. Предусмотреть защиту от гидравлического удара. Необходима установка обратного клапана, который предотвратит гидроудар.
- 5. При больших DN устройств и тяжелых приводах, нужно предусмотреть дополнительную опору под устройства, чтобы избежать преждевременного разрушения прокладок или винтов.
- 6. Не следует закрывать запорную арматуру с большим усилием, при этом возможны трещины и поломки запирающего узла.
- 7. Правильная установка любой трубопроводной арматуры обеспечит ее надежную работу во все время эксплуатации. К монтажу допускаются лица прошедшие инструктаж и сдавшие зачет, либо лица, изучившие инструкцию по конкретному изделию, знающие правила охраны труда и имеющие опыт в установке подобного оборудования.

Перед монтажом

Перед монтажом затвора поворотного межфланцевого (редукторного или ручного управления) необходимо ознакомиться с общими правилами по монтажу трубопроводной арматуры и настоящей инструкцией. Необходимо проверить:

- 1. Проверьте соответствие данного оборудования с рабочими параметрами системы и общими условиями, прежде всего PN и DN.
- 2. Убедитесь в нормальном функционировании затвора поворотного межфланцевого до установки на трубопровод (произвести пробное открытие - закрытие).
- 3. Визуально проверить седло затвора на наличие трещин.

Требование во время монтажа

Во время монтажа необходимо соблюдать следующие условия:

- 1. Неукоснительно соблюдать 7 пунктов общих требований к монтажу трубопроводной арматуры.
- 2. Затвор или другое изделие устанавливается по направлению потока (стрелка на корпусе, если есть).
- 3. Допускается вертикальное положение (штурвал вверх), горизонтальное положение (штурвал в сторону) и наклонное в этих пределах. Для поворотных затворов наилучшее положение – горизонтальное.
- 4. Не разрешается установка изделий штурвалом вниз.
- 5. Необходимость установки прокладок для межфланцевых поворотных затворов отсутствует.
- 6. Болты фланцевых соединений затягиваются в 2-3 подхода (крест-накрест).
- 7. Если затвор поворотный межфланцевый устанавливается с помощью грузоподъемного оборудования, запрещается снимать и ослаблять грузозахватные приспособления, до полной установки арматуры в трубопроводе.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Использование затвора поворотного межфланцевого разрешается как в положениях полностью «открыто» или полностью «закрыто», так и в промежуточном положении диска. Разрешено использование затворов, в режиме регулирования потока, когда поворотный диск находится в промежуточном положении.

В процессе эксплуатации затворов нельзя допускать изгибов, сжатий, растяжений, перекосов, перетяжки болтов. Следует избегать вибрации и других нагрузок.

В нормальных условиях поворотные затворы ручного управления или с редуктором не требуют никакого дополнительного обслуживания.

Для безаварийной работы устройства рекомендуется несколько раз в год, совершать 3 цикла открытия - закрытия (частота циклов зависит от качества транспортируемой жидкости) затвора поворотного межфланцевого.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Затворы поворотные межфланцевые – это устройства, работающие под высоким давлением. Они являются источниками повышенной

опасности. Необходимо соблюдать основные меры безопасности:

- 1. К установке допускаются поворотные затворы, которые подходят к перекачиваемым средам и параметрам трубопроводной системы: DN, PN.
- 2. При любых манипуляциях с оборудованием, крайне необходим предварительный сброс давления среды. Работа под давлением запрещена.
- 3. Не допускается превышение паспортных параметров среды (температура и давление), которые рекомендованы для данной модели поворотного затвора.

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ

Перемещение трубопроводной арматуры нужно производить с осторожностью с помощью подъемного оборудования (таль, полиспаст, лебедка, подъемный кран) или вручную, избегая повреждения. Необходимо избегать падения изделий.

Строповку оборудования производить за корпус или за специальные приспособления (рым болт, проушины) или за корпус. Запрещается производить строповку за внешние узлы – редуктор, рукоять управления или их вал. Используйте матерчатые стропы, чтобы избежать повреждения защитного покрытия арматуры.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 1. _____ - _____ шт.
- 2. _____ - _____ шт.
- 3. _____ - _____ шт.
- 4. _____ - _____ шт.

Дата продажи _____ г.

Начальник ОТК _____ / _____ (Фамилия И.О. / Подпись)

Штамп ОТК