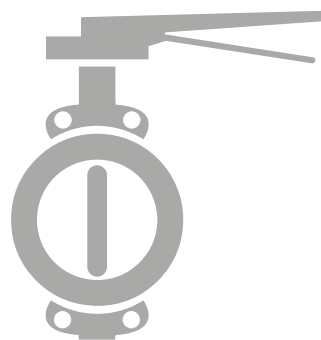




DYARM

**ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ С РУЧКОЙ / ДИСК -
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН / DN 50-300 / PN 10-16 / МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ**

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ С РУЧКОЙ / ДИСК - ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН / DN 50-300 / PN 10-16 / МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ

Телефон: 8 (800) 250 80 03 Бесплатно по России Адрес: г.Ростов-на-Дону, ул. Нансена, 109
Электронная почта: info@dyarm.net Сайт производителя: <https://dyarm.net>



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

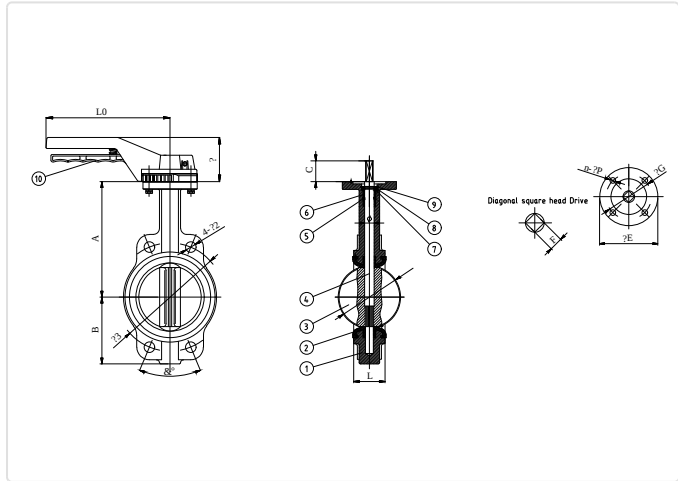
Внутренний диаметр DN:	50 — 300 мм
Номинальное давление PN:	10/16 бар
Рабочая температура:	- 15°С ... + 120°С
Тип управления:	ручка
Тип присоединения:	межфланцевый



ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Описание: Затвор поворотный дисковый межфланцевый с ручкой изготавливается в чугунном корпусе, имеющем два калиброванных среза для межфланцевой установки. Монтаж затвора на ответные фланцы трубопровода, производится на болты или шпильки через паронитовые прокладки. В корпусе изделия установлена вертикальная стальная ось с запирающим диском. Ось приводится во вращение ручкой из алюминиевого сплава. Корпус поворотного дискового затвора с ручкой сделан из чугуна. Запирание устройства основано на повороте диска с различным покрытием внутри седла из различных уплотнительных материалов. Затвор имеет низкое гидравлическое сопротивление, угол поворота ручки 90 градусов. Затворы межфланцевые поворотные с ручкой имеют различные условные проходы (DN): от 50 до 300 мм.

Применение: Затворы межфланцевые дисковые поворотные с прямым ручным приводом повсеместно устанавливаются на различных трубопроводах коммунального и газового хозяйства: на магистральных, внутриквартальных и локальных сетях горячего и холодного водоснабжения и отопления. Используются при монтаже сетей противопожарных трубопроводов, в том числе шахтных и морских вод.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

1. Корпус:	высокопрочный чугун GGG40
2. Седло:	EPDM
3. Диск:	высокопрочный чугун GGG40
4. Шток:	нержавеющая сталь SS420=AISI420
5. Подшипник:	PTFE
6. Уплотнительное кольцо:	NBR
7. Шайба:	нержавеющая сталь SS410=AISI410
8. Половинчатая шайба:	нержавеющая сталь SS410=AISI410
9. Пружинное стопорное кольцо:	конструкционная сталь
10. Ручка:	алюминий

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

DN	A	B	L	D		C	ØE	Ø	Ø ₁	F	ØG	n-ØP	L0	H	ISO	Крутящий момент, Н*м	
				PN10	PN16											PN10	PN16
50	130	80	43	125		42,3	90	18	12,6	9	70	4-Ø10	205	80	F07	10	13
65	145	89	46	145		45,8	90	18	12,6	9	70	4-Ø10	205	80	F07	16	20
80	156	95	46	160		45,8	90	18	12,6	9	70	4-Ø10	205	80	F07	25	30
100	169	114	52	180		52	90	18	15,77	11	70	4-Ø10	205	80	F07	40	45
125	191	127	56	210		55	90	18	18,92	14	70	4-Ø10	205	80	F07	60	72
150	211	139	56	240		55	90	22	18,92	14	70	4-Ø10	205	80	F07	90	100
200	245	175	60	295		61	125	22	22,1	17	102	4-Ø12	400	82	F10	160	186
250	283	203	68	350	355	67,2	125	26	28,45	22	102	4-Ø12	400	82	F10	280	315
300	319	242	78	400	410	77	125	26	31,6	22	102	4-Ø12	400	82	F10	380	450

ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Гарантия Поставщика (Производителя) о соответствии требованиям эксплуатации всех заявленных характеристик, параметров и свойств запорного оборудования, действительна при условии соблюдения Потребителем правил и требований эксплуатации, правил хранения, перемещения и монтажа.

Производитель дает 12 месячный гарантийный срок использования любой модели затвора поворотного межфланцевого, со дня ввода оборудования в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев с момента отгрузки оборудования со склада Поставщика (Производителя).

Невыполнение Потребителем требований и условий, указанных во всех разделах паспорта, является основанием для Производителя аннулировать свои гарантийные обстоятельства.

ХРАНИЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировка (перевозка, перемещение) любой модели (с рукояткой или редуктором) затвора поворотного межфланцевого должна производиться при температуре воздуха: -40°? ... +65°?. ??? ?????????? ?????????? ? ?????????? ??????????.

Хранить оборудование следует в складских помещениях, под навесом, в местах, защищенных от атмосферных осадков, пыли, песка и других загрязнений, а также прямых солнечных лучей. При хранении поворотных затворов необходимо не менее 2-х раз в год осматривать арматуру, удалить пыль и грязь, желательно нанести на седловое уплотнение затворов силиконовую смазку.

Транспортировка и хранение устройств выполняется в соответствии с ГОСТ 15150-69.

ПРАВИЛА МОНТАЖА

Общие требования к монтажу трубопроводной арматуры

Основные правила и требования, которые необходимо соблюдать, выполняя монтаж любой трубопроводной арматуры:

- 1. Очистка трубопровода (любым способом) до установки арматуры. Вторичная чистка трубопровода делается после установки оборудования.
- 2. Установочные фланцы должны иметь ровную рабочую плоскость без каких-либо дефектов.
- 3. Установка изделий должна производиться только на прямолинейном участке трубопровода.
- 4. Предусмотреть защиту от гидравлического удара. Необходима установка обратного клапана, который предотвратит гидроудар.
- 5. При больших DN устройств и тяжелых приводах, нужно предусмотреть дополнительную опору под устройства, чтобы избежать преждевременного разрушения прокладок или винтов.
- 6. Не следует закрывать запорную арматуру с большим усилием, при этом возможны трещины и поломки запирающего узла.
- 7. Правильная установка любой трубопроводной арматуры обеспечит ее надежную работу во все время эксплуатации. К монтажу допускаются лица прошедшие инструктаж и сдавшие зачет, либо лица, изучившие инструкцию по конкретному изделию, знающие правила охраны труда и имеющие опыт в установке подобного оборудования.

Перед монтажом

Перед монтажом затвора поворотного межфланцевого (редукторного или ручного управления) необходимо ознакомиться с общими правилами по монтажу трубопроводной арматуры и настоящей инструкцией. Необходимо проверить:

- 1. Проверьте соответствие данного оборудования с рабочими параметрами системы и общими условиями, прежде всего PN и DN.
- 2. Убедитесь в нормальном функционировании затвора поворотного межфланцевого до установки на трубопровод (произвести пробное открытие - закрытие).
- 3. Визуально проверить седло затвора на наличие трещин.

Требование во время монтажа

Во время монтажа необходимо соблюдать следующие условия:

- 1. Неукоснительно соблюдать 7 пунктов общих требований к монтажу трубопроводной арматуры.
- 2. Затвор или другое изделие устанавливается по направлению потока (стрелка на корпусе, если есть).
- 3. Допускается вертикальное положение (штурвал вверх), горизонтальное положение (штурвал в сторону) и наклонное в этих пределах. Для поворотных затворов наилучшее положение – горизонтальное.
- 4. Не разрешается установка изделий штурвалом вниз.
- 5. Необходимость установки прокладок для межфланцевых поворотных затворов отсутствует.
- 6. Болты фланцевых соединений затягиваются в 2-3 подхода (крест-накрест).
- 7. Если затвор поворотный межфланцевый устанавливается с помощью грузоподъемного оборудования, запрещается снимать и ослаблять грузозахватные приспособления, до полной установки арматуры в трубопроводе.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Использование затвора поворотного межфланцевого разрешается как в положениях полностью «открыто» или полностью «закрыто», так и в промежуточном положении диска. Разрешено использование затворов, в режиме регулирования потока, когда поворотный диск находится в промежуточном положении.

В процессе эксплуатации затворов нельзя допускать изгибов, сжатий, растяжений, перекосов, перетяжки болтов. Следует избегать вибрации и других нагрузок.

В нормальных условиях поворотные затворы ручного управления или с редуктором не требуют никакого дополнительного обслуживания.

Для безаварийной работы устройства рекомендуется несколько раз в год, совершать 3 цикла открытия - закрытия (частота циклов зависит от качества транспортируемой жидкости) затвора поворотного межфланцевого.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Затворы поворотные межфланцевые – это устройства, работающие под высоким давлением. Они являются источниками повышенной

опасности. Необходимо соблюдать основные меры безопасности:

- 1. К установке допускаются поворотные затворы, которые подходят к перекачиваемым средам и параметрам трубопроводной системы: DN, PN.
- 2. При любых манипуляциях с оборудованием, крайне необходим предварительный сброс давления среды. Работа под давлением запрещена.
- 3. Не допускается превышение паспортных параметров среды (температура и давление), которые рекомендованы для данной модели поворотного затвора.

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ

Перемещение трубопроводной арматуры нужно производить с осторожностью с помощью подъемного оборудования (таль, полиспаст, лебедка, подъемный кран) или вручную, избегая повреждения. Необходимо избегать падения изделий.

Строповку оборудования производить за корпус или за специальные приспособления (рым болт, проушины) или за корпус. Запрещается производить строповку за внешние узлы – редуктор, рукоять управления или их вал. Используйте матерчатые стропы, чтобы избежать повреждения защитного покрытия арматуры.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 1. _____ - _____ шт.
- 2. _____ - _____ шт.
- 3. _____ - _____ шт.
- 4. _____ - _____ шт.

Дата продажи _____ г.

Начальник ОТК _____ / _____ (Фамилия И.О. / Подпись)

Штамп ОТК